CNC数控加工优点如下

1.加工方法简单化，无需再大量地去配工装。即使是复杂的零件，也只需修改零件的加工程序便可。

2.加工应用范围广。传统的加工加工普通的零部件尚可，但遇到复杂多面的零件便束手无策。CNC加工却能加工常规方法难于加工的复杂型面，所有困难迎刃而解。

3.缩短加工流程。CNC加工遇到多品种、小批量生产的订单，不用再像传统加工那样花大量世界去做机床调整、工序检验等工作。同时大量减少了切削时间。

4.加工质量大大提升。加工精度高，重复精度高，精度最高可达0.01mm。

数控加工的缺点

1.机床设备相比普通加工机床费用昂贵许多，维修不够便利，技术要求较高。

2.CNC加工线路不像普通机床一样直观，加工线路不易控制。

3.CNC加工对操机人员要求不高，但对机器维护人员的技术要求很高